

TX10

TEMASIL 90

TX25

**TEMASIL 90
TEMAL 400**

TX26

**TEMASIL 90
TEMAL 600**

Substrat/Kategorie korozyjności wg ISO 12944

Kod systemu ISO 12944-5/ Tikkurila Coatings

Powierzchnie stalowe

Obciążenie korozyjne-trwałość C2, C3, C4 oraz ciepło.

Powierzchnie stalowe narażone na działanie warunków pogodowych, olejów, rozpuszczalników, na ścieranie lub ciepło. Powłoka ochronna zbliżona do ocynkowanej (galwanizowanej). Powłoka odporna na temperaturę +400°C na sucho. Np. wnętrza zbiorników na paliwo i chemikalia, pokrywy włazów, pokłady samochodowe, wymienniki ciepła, rurociągi.

Zgodnie z normą SFS 5873 – system F20.05, F22.06

TX10

TEMASIL 90

ESIZn(R)70/1-FeSa2½

Grubość na sucho 70 µm
70 µm

Przykład systemu pokryć zgodny z: TX10 SFS 5873/F20.05 ESIZn(R)70/1-FeSa2½

Powierzchnie stalowe eksploatowane w środowisku miejskim, morskim i przemysłowym narażone na ciepło, gdzie wymagana jest estetyka powłoki. System jest odporny na temperaturę +400°C.
TEMAL 400 - kolor czarny.

TX25

TEMASIL 90
TEMAL 400

ESIZn(R)SI90/2-FeSa2½

70 µm
20 µm
Grubość na sucho 90 µm

Powierzchnie stalowe eksploatowane w środowisku miejskim, morskim i przemysłowym narażone na ciepło, gdzie wymagana jest estetyka powłoki. System jest odporny na temperaturę +400°C.
TEMAL 600 - kolor aluminium.

TX26

TEMASIL 90
TEMAL 400

ESIZn(R)SI90/2-FeSa2½

70 µm
20 µm
Grubość na sucho 90 µm

KOLORY

TEMASIL 90 - szary, szaro-zielony.
TEMAL 400 - czarny.
TEMAL 600 - aluminium.

ODPOWIEDNIE GRUNTY CZASOWEJ OCHRONY

TEMAWELD ZSM, grunt krzemianowo-cynkowy.
(Przed nałożeniem TEMASIL 90, powinien być usunięty grunt czasowej ochrony).

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI****Czyszczenie wstępne:**

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię starannie zmyć wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe:

Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa2½ (PN- ISO 8501 - 1).

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha i czysta. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby powinna być przynajmniej jak następuje:

TEMASIL 90 -15°C, wilgotność względna pomiędzy 50-90%,

TEMAL 400, 600 +5°C, wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%.

Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa o min. 3°C od punktu rosy.

APLIKACJA

Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel lub wałek. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać i nanosić równomiernie na suchą i czystą powierzchnię. Wszelkie krawędzie, narożniki i spawy oraz inne trudne do pomalowania miejsca, powinny być obrobione pędzlem lub wałkiem.

MALOWANIE RENOWACYJNE**Poprawki**

Jeżeli stopień skorodowania wynosi Ri1-Ri3 wystarczające jest tylko uzupełnienie wymalowania (PN-ISO 4628-3).

Uszkodzenia spowodowane transportem i montażem można uzupełnić w ten sam sposób.

Z powierzchni usunąć luźno przylegającą farbę, oczyścić miejsca pokryte rdzą zgodnie z wymaganiami systemu. Wyrównać krawędzie między starą farbą, a wyczyszczoną powierzchnią metalu. W przypadku stosowania czyszczenia strumieniowo-ściernego należy upewnić się, że na powłoce, która pozostała nie ma pęknięć. Jeżeli istnieje konieczność pokrycia całej powierzchni nową powłoką, starą warstwę farby należy zeszlifować do odpowiedniego stopnia szorstkości. Usunąć wszystkie pyły i inne nieczystości. Grunt i warstwę nawierzchniową nanosić zgodnie z systemem, własnościami i grubościami warstw.

Przemalowanie

Przy stopniu skorodowania powierzchni Ri4 lub Ri5 cała powłoka musi być odnowiona. Usunąć poprzednią warstwę farby, powierzchnię wyczyścić do stopnia Sa2½. Malować zgodnie z wymaganiami systemu.

INFORMACJE O PRODUKTACH

Dodatkowe informacje o wyrobach dostępne są w odpowiednich kartach technicznych.