

TEMAZINC EE 91

OPIS

Jednoskładnikowa powłoka o wysokiej zawartości cynku.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Chroni powierzchnię stalową poprzez działanie katodowe.
- ◆ Stosowana jako podkład dla powierzchni stalowych narażonych na warunki atmosferyczne.
- ◆ Idealna do napraw uszkodzonych powłok cynkowych.
- ◆ Może być stosowana bez warstwy nawierzchniowej do malowania powierzchni narażonych na warunki atmosferyczne.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 57 ± 2 % obj. (ISO 3233)

Masa właściwa 2,9 kg / l

Kod wyrobu 008 7395

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	70 µm	14,2 m ² /l
80 µm	140 µm	7,1 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	15 min	10 min	10 min
Suchość dotykowa	30 min	20 min	15 min
Kolejne malowanie	12 godz	6 godz	3 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Mat.

KOLORY

Szary.

TEMAZINC EE 91

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię słucać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe:Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ . (PN - ISO 8501 - 1).

Warstwa nawierzchniowa TEMANYL MS PRIMER, TEMAPRIME EE, FONTECRYL 10.

Warunki nakładania Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

Nakładanie Natrysk, pędzel. Przed malowaniem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalnik Rozcieńczalnik 1006.

Czyszczenie narzędzi Rozcieńczalnik 1006.

VOC Zawartość Lotnych Części Organicznych 390 ± 20 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.

Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.