

## TEMATHANE AK-PUR

**OPIS** Dwuskładnikowa, połyskowa, poliuretanowa farba nawierzchniowa.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Przeznaczona do stosowania jako warstwa nawierzchniowa do wymalowań urządzeń mechanicznych, maszyn rolniczych, wagonów kolejowych oraz wymalowań samochodów, autobusów lub innych pojazdów.
- ◆ Polecana do zastosowań, gdzie stawiane są wysokie wymagania odnośnie walorów dekoracyjnych powłoki oraz wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej.
- ◆ Emalie są dobrze przyczepne do warstw podkładowych alkidowych, piecowych, poliuretanowych, akrylowych i epoksydowych.
- ◆ Czas schnięcia może być skrócony poprzez suszenie wymuszone.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** min. 44 % obj.

**Masa właściwa** 1,20 kg / liter

**Kod wyrobu** Baza 5 części objętości 466-91-0017223-67-03 baza TCL  
466-91-0017223-67-03 baza TAL  
Utwardzacz 1 część objętości Hardener AK-PUR 0087594 lub  
Hardener 0087590

**Czas przydatności  
mieszanki** max. 8h

### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy	Wydajność teoretyczna
suchej	
40 µm	11,0 m <sup>2</sup> /l
60 µm	7,3 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

### Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 20 °C	+ 50 °C
Stopień 1	2h	-
Stopień 3	8h	-
Stopień 6	24 h	1h

Powłoka uzyskuje pełną odporność mechaniczną po 7 dniach jeśli była suszona w temperaturze otoczenia i bezp[ro]średnio po wystygnięciu jeśli była suszona w temperaturach podwyższonych

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Wykończenie  
powierzchni** połysk

**KOLORY** RAL, NCS, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

## TEMATHANE AK-PUR

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzenia w powłoce gruntu. Uważać na odpowiednie czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4)
<b>Podkład</b>	TEMACOAT GPL-S PRIMER, GF, HB, HS, GPL-S MIO, RM 40, TEMABOND, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10, FONTECOAT EP PRIMER, TEMADUR PRIMER, TAMEDUR 20.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMADUR, TEMATHANE
<b>Mieszanie komponentów</b>	Najpierw wymieszać bazę i utwardzacz w oddzielnych opakowaniach. Oba składniki powinny być zmieszane w odpowiednich proporcjach bezpośrednio przed użyciem. Zastosować mieszadło mechaniczne.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna powinna mieścić się w zakresie 65±5%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Nakładanie</b>	Natrysk pneumatyczny lub bezpowietrzny. Czas wypływu podczas aplikacji pneumatycznej 22-30s DIN 4, średnica dyszy urządzenia pneumatycznego 1,5÷2mm, ciśnienie w dyszy 300÷500kPa. Przy natrysku bezpowietrzny kat natrysku 40÷80°C, równoważna średnica dyszy 0,28÷0,38mm, ciśnienie zasilające 500÷700kPa, przełożenie aparatu 45:1, zalecany minimalny czas wypływu 60s DIN 4.  Przy suszeniu w temperaturze podwyższonej mokrą powłokę należy sezonować w temperaturze otoczenia w czasie 15÷20 min.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik AK-PUR
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.  <b>Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.</b>