

## TEMATAR TFA

### OPIS

Dwuskładnikowa modyfikowana farba epoksydowa.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dobra odporność na ścieranie oraz zanurzenie w wodzie.
- ◆ Nie zawiera substancji smołowych.
- ◆ Powłoka odpowiednia do pokrywania powierzchni stalowych, ocynkowanych i betonowych narażonych na ścieranie, agresję chemiczną, zwłaszcza dla konstrukcji podziemnych i podwodnych.
- ◆ Zalecana do pokrywania zbiorników ściekowych, odstojników, pontonów, bunkrów balastowych na statkach, zbiorników na ropę, paliwa płynne oraz innych podziemnych i podwodnych zbiorników i konstrukcji.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 70 ± 2 % obj. (ISO 3233)

82 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,5 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 008 5450  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5459

Żywotność mieszanki 2 godziny (23 °C / 74 °F)

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
100 µm	145 µm	7,0 m <sup>2</sup> /l
140 µm	200 µm	5,0 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 125 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	3 godz	2 godz	1 godz
Suchość dotykowa	16godz	8 godz	4 godz
Kolejne malowanie	16 godz	8 godz	4 godz
Kolejne malow. pow. przesn. do zanurzenia	36 godz	16 godz	8 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Półpołysk.

KOLORY

Czarny.

# TEMATAR TFA

## DANE APLIKACYJNE

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (PN - ISO 8501 - 1).

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.

Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% lub TEMACOAT SEALER przed właściwym podkładem).

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: Powierzchnia betonu sezonowana min. 4 tygodnie. Wilgotność względna betonu nie może przekraczać 97%. Usunąć młaczko cementowe poprzez śrutowanie, wszelkie zabrudzenia przez szlifowanie. Ubytki i pęknięcia naprawić mieszanką TEMAFLOOR 200 z czystym, suchym piaskiem.

<b>Podkład</b>	TEMATAR TFA, TEMABOND, TEMAZINC 77 i 99.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMATAR TFA.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
<b>Nakładanie</b>	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", cis.w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik 1031.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Rozcieńczalnik 1031.
<b>VOC</b>	Zawartość Lotnych Części Organicznych 280 ± 20 g/litr.

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**