

## TEMAPRIME GF

### OPIS

Szybkoschnący, pigmentowany antykorozyjnie podkład specjalny.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Podkład do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych.
- ◆ Może być pokrywany wyrobami poliuretanowymi.
- ◆ Zalecany do malowania środków transportu, maszyn rolniczych, budowlanych i innych.
- ◆ Doskonale własności antykorozyjne.
- ◆ Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 50 ± 2 % obj. (ISO 3233)

68 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,3 kg / liter

Kod wyrobu 187-seria

### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	12,5 m <sup>2</sup> /l
60 µm	120 µm	8,3 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

### Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	50 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	2 godz	1 godz	30 min
Ponowne malowanie, min.	2 godz	1 godz	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

### Wykończenie powierzchni

Mat.

### KOLORY

Szary (TVT 4001).  
Barwienie w systemie TEMASPEED.

## TEMAPRIME GF

### DANE APLIKACYJNE

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ . Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające (PN - ISO 8501 - 1).

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.

Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).

**Podkład** TEMAPRIME GF.

**Warstwa nawierzchniowa** TEMALAC, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTELAC, FONTECRYL.

**Warunki nakładania** Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 20% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,013", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% .

**Rozcieńczalnik** Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1053 (wolno parujący).

**Czyszczenie narzędzi** Rozcieńczalnik 1006.

**VOC** Zawartość Lotnych Części Organicznych 450 ± 20 g/litr.

**BEZPIECZEŃSTWO** Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**