

Temaprime EUR

- RODZAJ** Szybkoschnący, pigmentowany antykorozyjnie podkład alkidowy.
- OPIS** Podkład w systemach alkidowych na powierzchniach stalowych narażonych na oddziaływanie warunków atmosferycznych. Idealny do stosowania w zakładach produkcyjnych i malarniach o szybkim cyklu produkcyjnym. Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecany do malowania konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, innych maszyn i urządzeń, konstrukcji hal i hipermarketów, obiektów przemysłowych, usługowych oraz użyteczności publicznej w tym także branży żywnościowej.

DANE TECHNICZNE

Kolory Czerwony tlenkowy (TVT 4000) i szary (TVT 4001). Barwienie w systemie TEMASPEED.

Stopień połysku Mat

Wydajność

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	12.7 m ² /l
60 µm	120 µm	8.5 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Rozcieńczalnik 1006 i 1053

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pędzel.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	40 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa	1½ h	40 min	30 min
Ponowne malowanie	1½ h	40 min	30 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych 51 ± 2 % obj.(ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

Gęstość 1.3 kg / l

Kod produktu seria 186

Temaprime EUR

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2. Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające (PN - ISO 8501 - 1). Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EUR.
Powłoka nawierzchniowa	TEMALAC, FONTECRYL oraz FONTELAC.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 – 20 % .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 440 /litr. Maksymalna zawartość LZO w gotowej do użycia farbie (rozcieńczonej 15 % obj.) wynosi 495 g/l.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jakość wyrobu zagwarantowana jest systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001.