

TEMAPRIME EE

OPIS

Szybkoschnący, pigmentowany antykorozyjnie podkład specjalny.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Doskonale własności antykorozyjne.
- ◆ Podkład do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych.
- ◆ Zalecany jako podkład do wewnętrznych i zewnętrznych wymalowań statków, zewnętrznych powierzchni zbiorników, maszyn rolniczych oraz innych powierzchni, gdzie szczególnie dobre własności antykorozyjne, elastyczność i dobra przyczepność są niezbędne.
- ◆ Minimalne uszkodzenia od wypalania, spawania i cięcia ogniowego mogą być łatwo usunięte, np. szczotką.
- ◆ Może także być używany do malowania powierzchni stalowych bez warstwy nawierzchniowej w suchych pomieszczeniach zamkniętych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 47 ± 2 % obj. (ISO 3233)

65 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,3 kg / liter

Kod wyrobu 390-seria

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	85 µm	11,7 m ² /l
60 µm	130 µm	7,8 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	1 godz	15 min	10 min
Suchość dotykowa	3 godz	1 godz	30 min
Ponowne malowanie	4 godz	45 min	30 min
Pełne wyschnięcie	30 min w 120°C		

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Mat.

KOLORY

Szary (TVT 4001), czerwony tlenkowy (TVT 4000).
Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMAPRIME EE

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2. Przy niewielkich zaprawkach ręczne bądź mechaniczne oczyszczenie do stopnia St2 jest wystarczające (PN - ISO 8501 - 1).

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemalować warstwą tzw."misty-coat"(farba mocno rozcieńczona 25-30% przed właściwym podkładem).

Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).

Podkład	TEMAPRIME EE.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALAC, TEMACRYL, FONTELAC, FONTECRYL.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 5% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciś.w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% .
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1053 (wolno parujący).
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 480 g/litr. Max. zawartość VOC farby gotowej do użycia (rozcień. 5% obj.) 500 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.