

TEMANYL MS PRIMER

OPIS

Modyfikowany podkład poliwinylowy.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dobra odporność na ścieranie, zanurzenie i warunki atmosferyczne.
- ◆ Nadaje się do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych pracujących pod wodą np. części zanurzone statków .
- ◆ Odpowiedni jako grunt pod tradycyjne i samopolerujące wyroby przeciwporostowe.
- ◆ Nadaje się do stosowania w warunkach niskich temperatur.
- ◆ Używany jako grunt w systemach poliwinylowych, chlorokauczukowych i akrylowych .

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 38 ± 2 % obj. (ISO 3233)

53 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,1 kg / litr

Kod wyrobu 008 6740

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	160 µm	6,3 m ² /l
100 µm	265 µm	3,8 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 80 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	2 godz	1 ½ godz	1 godz	30 min
Ponowne malowanie	6 godz	4 godz	3 godz	2 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Mat.

KOLORY

Aluminium. (czerwono aluminiowy -barwienie w systemie TEMASPEED.)

TEMANYL MS PRIMER

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ . (PN - ISO 8501 - 1).

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.

Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).

Podkład TEMANYL MS PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77,99.

Warstwa nawierzchniowa TEMACHLOR 40, TEMACRYL AR 50.

Warunki nakładania Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna być niższa od - 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

Nakładanie Natrysk, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 5% . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,018 - 0,023", a kąt natrysku 65-80⁰, ciś. 15 MPa(150 bar).

Rozcieńczalnik Rozcieńczalnik 1006.

Czyszczenie narzędzi Rozcieńczalnik 1006.

VOC Zawartość Lotnych Części Organicznych 550 ± 20 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.

Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.