

TEMALUX 90

OPIS

Dwuskładnikowa, wysokopółyskowa ,grubopowłokowa farba epoksyestrowa.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Nadaje się do stosowania zarówno w przemyśle jak i do zabezpieczeń konstrukcji stalowych narażonych na silne obciążenia korozyjne.
- ◆ Może być stosowana jako system jednowarstwowy lub jako podkład albo warstwa nawierzchniowa.
- ◆ Farba bardziej przyjazna dla środowiska niż wyroby epoksydowe i poliuretanowe. Wysoka zawartość części stałych, farba nie zawiera amin i izocyjanianów.
- ◆ Może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.
- ◆ Nie nadaje się do stosowania w warunkach zanurzeniowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych

65 ± 2 % obj. (ISO 3233)

77 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,3 - 1,5 kg / l (po zmieszaniu) w zależności od koloru

Kody i stosunek mieszania

Żywica 2 części objętościowo 522-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7670

Żywotność mieszanki

4 godziny (23 °C / 74 °F)

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy/ system jednowarstwowy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
60 µm	95 µm	10,8 m ² /l
100 µm	155 µm	6,5 m ² /l
Zalecana grubość „mokro -na- mokro”	suchej	mokrej
	80 µm	125 µm
	160 µm	250 µm

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 80 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	3 godz	1 ¹ / ₂ godz	1 godz
Suchość dotykowa	12 godz	6 godz	3 godz
Kolejne malowanie	10 godz	4 godz	3 godz
Suchość do przenoszenia	90 min/50 ⁰ C	45 min/80 ⁰ C	20 min/100 ⁰ C

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Wysoki połysk.

KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMALUX 90

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4). <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½.(PN-ISO 8501-1). <u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć.Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMALUX 70, TEMAPRIME EE, FONTECRYL 10.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALUX 90.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna niepowinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.Dla metod natryskowych zaleca się stosowanie techniki malowania "mokro-na-mokro", zaleca się w pierwszej kolejności nałożenie tzw. "mist coat" cienkiej warstwy, następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 2 do 20 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się lepkość farby 40 ± 5 s DIN4 lub mniejszą dla ciśnienia 120-160 bar. Dla większych ciśnień 160-260 bar zaleca się rozcieńczenie 0-10 %.Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,013", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 20-25s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. Przy suszeniu w piecu dla temperatur +50-120 °C czas odparowania przed piecem 5-30 min w zależności od grubości powłoki i temperatury.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1048 lub 1280. W zależności od techniki malowania.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1048 lub rozcieńczalnik 1280.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 320 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.