

TEMALINE LP 60

OPIS

Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa utwardzana adduktem aminowym.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Stosowana jako powłoka nawierzchniowa dla wewnętrznych systemów epoksydowych w zbiornikach na naftę, benzynę lotniczą i paliwa napędowe. Uwaga: nie jest zalecana do malowania zbiorników na benzynę bezołowiową.
- ◆ Odporna na działanie węglowodorów alifatycznych, roztworów alkalicznych i słabych kwasów.
- ◆ Wytrzymuje zanurzenie w neutralnych mineralnych, roślinnych i zwierzęcych tłuszczach i olejach.
- ◆ Szczegółowe dane na temat odporności chemicznej patrz -lista odporności.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 60 ± 2 % obj. (ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

Masa właściwa ≈1,4 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo 008 6960
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 6969

Żywotność mieszanki 8 godzin (23 °C / 74 °F)

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	85 µm	12,0 m ² /l
100 µm	170 µm	6,0m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 70 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	4 godz	2 godz	1 godz
Suchość dotykowa	14 godz	7 godz	3 ½ godz
Kolejne malowanie, max/min bez piaskowania	32 h-12 dni	16 h-6 dni	8 h-2 dni
Pełne utwardzenie	14 dni	7 dni	3 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni Połysk.

KOLORY Biały.

TEMALINE LP 60

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMALINE LP PRIMER.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALINE LP 60.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 - 20% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,017", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1031.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 430 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.