

## TEMALINE EP 500

### OPIS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksydowa .

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Doskonała odporność na ścieranie.
- ◆ Dobra przyczepność do powierzchni oczyszczonych strumieniowo.
- ◆ Odpowiednia do malowania boi nawigacyjnych oraz kadłubów statków pływających w warunkach oblodzenia.
- ◆ Nadaje się do malowania śluz, wewnętrznych powierzchni silosów węglowych, drzewnych i innych powierzchni narażonych na intensywne ścieranie.
- ◆ Pozwala uzyskać grube powłoki przy jednokrotnym malowaniu, min. 500 µm.

### DANE TECHNICZNE

#### Zawartość części stałych

Okolo 100 % obj. (ISO 3233)

Okolo 100 % wag.

#### Masa właściwa

1,4 kg / l (po zmieszaniu)

#### Kody i stosunek mieszania

Żywica 2 części objętościowo 368-seria  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 6890

#### Żywotność mieszanki

30 min (23 °C / 74 °F)

#### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
350 µm	350 µm	2,9 m <sup>2</sup> /l
700 µm	700 µm	1,4m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

#### Czasy schnięcia

DFT 500 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	22 godz	18 godz	12 godz	6 godz
Kolejne malowanie, max/min bez piaskowania	16-72 godz	8-48 godz	4-24 godz	2-12 godz
Pełne utwardzenie (max odporność mech.)	21 dni	14 dni	7 dni	3 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

#### Wykończenie powierzchni

Połysk.

#### KOLORY

Czerwony, czarny. Inne kolory na życzenie.

## TEMALINE EP 500

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).  <u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½ -3. (PN - ISO 8501 - 1).
<b>Podkład</b>	TEMALINE EP 500.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMALINE EP 500.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby powinna być wyższa od + 15°C, a otoczenia i powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +5°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Mieszanie składników</b>	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
<b>Nakładanie</b>	Nie zaleca się rozcieńczania wyrobu ,w razie konieczności rozcieńczać 1-2 % obj.Nakładanie urządzeniem natryskowym hydrodynamicznym, przełożenie min. 60:1.Dopuszcza się stosowanie urządzenia natryskowego dwudrożnego z podgrzewaniem. Użyć dyszy o średnicy 0,017-0,021”; kąt natrysku dobrać do kształtu obiektu malowanego. Zaleca się stosowanie dyszy zwrotnej. Ostre krawędzie, narożniki, spawy i inne, trudne do pomalowania natryskiem powinny być na wstępie obrobione pędzlem. <b>Uwaga:</b> Żywotność mieszanki gotowej do użycia wynosi ok. 30 min w temp. +23 °C. Niedopuszczać do utwardzenia mieszanki w węzłach , pompie lub pistolecie.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Nie zaleca się rozcieńczania.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Rozcieńczalnik 1031.
<b>VOC</b>	Wyrób nie zawiera Lotnych Związków Organicznych.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.  
Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**