

TEMALAC ML 90

OPIS

Wysokopółyskowa, alkidowa farba nawierzchniowa.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Wysokopółyskowa farba nawierzchniowa dla systemów alkidowych na powierzchnie stalowe.
- ◆ Bardzo dobra trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych.
- ◆ Może być nakładana techniką „mokro-na-mokro”.
- ◆ Nadaje się do stosowania w terenie.
- ◆ Zalecana do malowania niewielkich zbiorników, maszyn rolniczych, taboru transportowego, różnego rodzaju maszyn i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 45 ± 2 % obj. (ISO 3233)

57 ± 2 % wag.

Masa właściwa 0,9 - 1,1 kg / liter w zależności od koloru

Kod wyrobu 513-seria

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	90 µm	11,2 m ² /l
60 µm	135 µm	7,5 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	2 godz	1 godz	½ godz
Suchość dotykowa	8 godz	5 godz	3 godz
Ponowne malowanie	36 godz	24 godz	16 godz
Malowanie „mokro-na-mokro”		½-1 godz	
Suchość dotykowa	1 godz/ 60 ⁰ C i ½ godz/ 80 ⁰ C		

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Wysoki połysk.

KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMALAC ML 90

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMAPRIME EE, EUR, GF i ML, FONTECRYL 10.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALAC ML 90.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% do lepkości 30-60s DIN4. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 140-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% do lepkości 20-25 s DIN 4. Najlepszy efekt uzyskuje się techniką "mokro-na-mokro" w 5-30 min odstępach czasu.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1006 do natrysku. Rozcieńczalnik 1054 do pędzla.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1006 lub rozcieńczalnik 1054.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 460 g/litr. Max. zawartość VOC farby gotowej do użycia (rozcień. 10% obj.) 500 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.