

## TEMALAC HAMMER

### OPIS

Połyskowa, nawierzchniowa farba alkidowa, charakteryzująca się efektem młotkowym.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Połyskowa, pigmentowana aluminium farba alkidowa z efektem młotkowym.
- ◆ Dobra trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych.
- ◆ Zalecana do malowania konstrukcji stalowych, maszyn, przenośników, narzędzi i innych urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 42 ± 2 % obj. (ISO 3233)

48 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,0 kg / liter

Kod wyrobu 615 7231

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
30 µm	70 µm	14,0 m <sup>2</sup> /l
50 µm	120 µm	8,4 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	2 godz	1½ godz	15 min
Suchość dotykowa	8 godz	4 godz	2 godz
Malowanie „mokro-na-mokro”	3 godz /23 <sup>0</sup> C lub po 4 dniach		

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Połysk.

KOLORY

Kolory metaliczne i młotkowe. Barwienie w systemie TEMASPEED.

# TEMALAC HAMMER

## DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię słucać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).  <u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
<b>Podkład</b>	TEMAPRIME EE, EUR, GF i ML, TEMALAC HAMMER, FONTECRYL 10.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	TEMALAC HAMMER.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Nakładanie</b>	Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. Jeżeli zachodzi potrzeba, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 3% rozcieńczalnikiem 1006. Dysza urządzenia natryskowego o średnicy 0,018", niskie ciśnienie natrysku (200-300 kPa), kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Stosować niższe ciśnienie i farbę o większej gęstości niż zazwyczaj przy natrysku. Mniej widoczny efekt młotkowy osiąga się przy wyższym ciśnieniu i rozcieńczeniu farby. Zaleca się wykonanie testowego wymalowania w celu sprawdzenia poprawności efektu młotkowego. Powierzchnie mocno porowate i szorstkie mogą wymagać zastosowania podkładu. <b>UWAGA !</b> Zachować ostrożność przy malowaniu powierzchni pionowych (firankowanie).
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik 1006.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Rozcieńczalnik 1006.
<b>VOC</b>	Zawartość Lotnych Części Organicznych 510 ± 20 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.  <b>Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.</b>