

TEMALAC FD 20

OPIS

Szybkoschnąca, półmatowa, jednopowłokowa farba alkidowa ,zawierająca pigmenty antykorozyjne

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Zalecana jako system jednopowłokowy na powierzchnie stalowe.
- ◆ Bardzo dobre własności aplikacyjne.
- ◆ Idealna do stosowania w zakładach i lakierniach o szybkim cyklu produkcyjnym.
- ◆ Może być także stosowana jako podkład w systemach alkidowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 50 ± 2 % obj. (ISO 3233)

65 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,1 - 1,3 kg / litr w zależności od koloru

Kod wyrobu

184-seria

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	12,5 m ² /l
80 µm	160 µm	6,3 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	40 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	5 godz	1-2 godz	½-1 godz
Ponowne malowanie	1 ½ godz	30 min	20 min

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Półmat.

KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMALAC FD 20

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię słucać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obróbką strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ .(PN - ISO 8501 -1).

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).

Podkład TEMALAC FD 20, TEMAPRIME EE, EUR, GF i ML.

Warstwa nawierzchniowa TEMALAC FD 20.

Warunki nakładania Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 5 - 15% . Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% do lepkości 20-30 s DIN 4.

Rozcieńczalnik Rozcieńczalnik 1006. Przy dużych powierzchniach rozcieńczalnik 1053 (wolno parujący).

Czyszczenie narzędzi Rozcieńczalnik 1006.

VOC Zawartość Lotnych Części Organicznych 430 ± 20 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.

Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.