

TEMALAC AB MIO

OPIS

Alkidowa farba pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO).

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Powłoka pośrednia lub nawierzchniowa w systemach alkidowych dla powierzchni stalowych narażonych na działanie warunków atmosferycznych.
- ◆ Z uwagi na pigmentację błyszczem żelazowym tworzy szczelną, trwałą warstwę o doskonałej przyczepności międzywarstwowej.
- ◆ Może być nakładana pędzlem.
- ◆ Może także być stosowana do malowania drewna.
- ◆ Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych i innych powierzchni stalowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 50 ± 2 % obj. (ISO 3233)

70 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,3 kg / litr

Kod wyrobu 610 0306

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	12,5 m ² /l
60 µm	120 µm	8,3 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	6 godz	3 godz	2 godz
Suchość dotykowa	10 godz	6 godz	4 godz
Ponowne malowanie	24 godz	16 godz	12 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Półmat.

KOLORY

Szary.

TEMALAC AB MIO

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMAPRIME AB, EE, EUR, GF i ML, FONTECRYL 10.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALAC AB MIO, TEMALAC AB 50, AB 70.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,013 - 0,017", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-30% do lepkości 20-30 s DIN 4.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1054 (wolno parujący) lub rozcieńczalnik 1006 (szybko parujący).
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1054 lub rozcieńczalnik 1006.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 420 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.</p> <p>Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.</p> <p>Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.</p>