

TEMALAC AB 70

OPIS

Połyskowa, alkidowa farba nawierzchniowa.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Połyskowa farba nawierzchniowa dla systemów alkidowych na powierzchnie stalowe do wewnątrz i na zewnątrz.
- ◆ Bardzo dobra trwałość koloru i połysku także w atmosferze przemysłowej.
- ◆ Może być nakładana pędzlem.
- ◆ Może także być stosowana do malowania drewna.
- ◆ Zalecana zwłaszcza do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, konstrukcji stalowych i innych powierzchni stalowych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 52 ± 2 % obj. (ISO 3233)

67 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,1 - 1,2 kg / liter w zależności od koloru

Kod wyrobu

610-seria

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	80 µm	13,0 m ² /l
60 µm	115 µm	8,7 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	6 godz	3 godz	2 godz
Suchość dotykowa	10 godz	6 godz	4 godz
Ponowne malowanie	48 godz	24 godz	16 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Połysk.

KOLORY

RAL, NCS, SSG, BS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMALAC AB 70

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMAPRIME AB, EE, EUR, GF i ML, FONTECRYL 10.
Warstwa nawierzchniowa	TEMALAC AB 70. Uwaga! Należy stosować rozcieńczalnik 1006 dla farby TEMALAC AB 70 jeżeli nakładamy ją na TEMAPRIME EUR, EE, GF oraz ML.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 15% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015" ciś. w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć 20-25% do lepkości 20-30 s DIN 4. UWAGA! Dla kolorów metalicznych zaleca się stosowanie natrysku powietrznego.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1054(wolno parujący) lub rozcieńczalnik 1006 (szybko parujący).
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1054 lub rozcieńczalnik 1006.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 400 g/litr. Max. zawartość VOC farby gotowej do użycia (rozcień. 25% obj.) 500 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.