

TEMAFLOOR 400

OPIS

Dwuskładnikowy bezrozpuszczalnikowy lakier epoksydowy.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIA

- ◆ Stosowany jako materiał wiążący do TEMAFLOOR 4000 grubowarstwowej powłoki antypoślizgowej i betonu epoksydowego
- ◆ Zalecany jako powłoka antypyłowa oraz jako materiał gruntujący dla powierzchni betonowych.
- ◆ Z dodatkiem piasku może służyć do napraw podłóg betonowych.

DANE TECHNICZNE

ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH

ok.100 % obj.

MASA WŁAŚCIWA

1,1 kg/litr (po zmieszaniu)

STOSUNEK MIESZANIA

Żywica 3 części objętościowo 008 4440
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 4430

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI

ok. 30 min. Po wymieszaniu i wylaniu na podłogę (+23°C)

WYDAJNOŚĆ PRAKTYCZNA

Uzależniona jest od porowatości i gładkości powierzchni oraz od metody nakładania. Średnia wydajność na posadzkach betonowych kształtuje się w granicach:

- jako podkład gruntujący 5 - 8 m²/l
- jako warstwa nawierzchniowa 6 - 10 m²/l

CZASY SCHNIĘCIA

	<u>+23 °C</u>
Suchość pyłowa	6 godz.
Ponowne malowania	16 - 24 godz.
Pełna stabilizacja	7 dni

ROZCIEŃCZANIE

Rozcieńczalnik 1029.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Rozcieńczalnik 1029.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Wysoki połysk.

KOLORY

Bezbarwny z lekkim odcieniem miodowym (żółtawym).

SKŁADOWANIE

Składowanie dopuszczalne w niskich temperaturach.

TEMAFLOOR 400

DANE APLIKACYJNE

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Nowy beton

Usunąć mleczko cementowe poprzez śrutowanie, szlifowanie lub trawienie kwasowe. Wybrać najlepszy sposób dla danych warunków lokalnych. Po szlifowaniu powierzchnię odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Trawienie kwasem solnym wykonujemy przy rozcieńczeniu 1:4. Podłogę sputkać obficie wodą i wysuszyć.

Beton używany

Usunąć kurz i wszystkie luźne części. Usunąć smary, oleje, chemikalia i inne zanieczyszczenia przez zmywanie detergentami lub czyszczeniem płomieniowym. Usunąć starą złuszczającą się powłokę szlifowaniem, frezowaniem lub śrutowaniem. Usunąć wszelkie części ruchome z zagłębień i miejsc uszkodzonych. Sfazować rysy i pęknięcia. Usunąć luźne pozostałości i kurz.

WARUNKI W CZASIE NAKLADANIA

Temperatura otoczenia, powierzchni i materiału nie powinny spaść poniżej +15°C w czasie nakładania i stabilizacji. Wilgotność względna powietrza nie powinna być wyższa od 80%. Powierzchnia musi być sucha i dojrzewać co najmniej 4 tygodnie. Zawartość wilgoci w betonie nie może przekroczyć 3%.

GRUNTOWANIE

Do gruntowania używać nierozcieńczonego TEMAFLOOR 400. Wylać rozcieńczony lakier na podłogę i rozprowadzać w ilości niezbędnej do nasycenia górnej warstwy betonu do momentu, aż nastąpi całkowite zamknięcie powierzchni. Następne operacje mogą być prowadzone po 2 godzinach metodą „MOKRO NA MOKRO”. Do poruszania się po mokrej powierzchni używać butów na kolcach. Następnie rozsiać na tak zagruntowanej powierzchni piasek o granulacji 0,6 - 1,2 mm, co zapewni właściwe związanie powłoki TEMAFLOOR 400 lub betonu epoksydowego.

MIESZANIE

Dodać utwardzacz do żywicy mieszając dokładnie przez 2 minuty mieszadłem mechanicznym. Ciągłe mieszając dodajemy piasek wypełniający. Niedokładne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne wysychanie powłoki, osłabiając jej własności eksploatacyjne, podważając tym sukces przedsięwzięcia.

POWŁOKA WIERZCHNIA

Jeśli tak zagruntowana powierzchnia nie jest pokryta w ciągu 16-24 godzin, powinna ona być przeszlifowana dla zapewnienia właściwego klinowania. Grubowarstwowa powłoka wierzchnia może być zamknięta przy pomocy TEMAFLOOR 400. Wylać żywice na posadzkę, rozprowadzić gumową raklą i wyrównać warstwę wałkiem mohairowym.

VOC

Wyrób nie zawiera Lotnych Związków Organicznych.

ZALECENIA BHP

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Niebezpieczny podczas wdychania, wywołuje podrażnienia oczu i skóry. Może Wywołać Uczulenie W Kontakcie Ze Skórą. Karta Bezpieczeństwa dostępna na życzenie z Tikkurila Coatings Oy.

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.

Powyższe informacje, opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są miarodajne na dzień podany na karcie katalogowej wyrobu. Jeśli jest to niezbędne, należy zweryfikować treść karty. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach.