

TEMADUR CLEAR

OPIS Dwuskładnikowy, wysokopolyskowy bezbarwny lakier poliuretanowy, utwardzany izocyjanianem alifatycznym.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie, stosowany jako warstwa nawierzchniowa w systemach poliuretanowych.
- ◆ Trwała, nie kredująca farba nawierzchniowa o bardzo dobrej trwałości koloru i połysku.
- ◆ Może być stosowany do pokrywania powierzchni miedzianych, mosiężnych, aluminiowych i ocynkowanych.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 43 ± 2 % obj. (ISO 3233)

48 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,0 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania Żywica 3 części objętościowo 005 5600
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

Żywotność mieszanki 2 godziny (23 °C / 74 °F) lepkość 25 s DIN 4
4 godziny (23 °C / 74 °F) lepkość 16 s DIN 4

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
40 µm	95 µm	10,7 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	40 min	30 min	20 min	10 min
Suchość dotykowa	12 godz	8 godz	4 godz	2 godz
Kolejne malowanie / bez szlifowania	4 h-10 dni	2 h-6 dni	½ h-72 h	15 min-36h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Wysoki połysk.

KOLORY

Bezbarwny.

TEMADUR CLEAR

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Podkład	TEMADUR PRIMER, TEMADUR 20, 50, 90, TEMATHANE 50, 90.
Warstwa nawierzchniowa	TEMADUR CLEAR.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. W zależności od temperatury składników lakier rozcieńczać 15-30% do lepkości 14-18 s DIN 4. Mieszanie składników i ustawianie lepkości przeprowadzać bezpośrednio przed użyciem. Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się stosowanie techniki "mokra na mokro": nałożyć cienką warstwę farby, następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 2-15 minut przed nałożeniem właściwej warstwy. <u>Wyrób najlepiej przystosowany do natrysku pneumatycznego.</u> Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,009 - 0,011", ciśnienie w dyszy 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Powierzchnie pokryte farbami TEMADUR zaleca się przemalowywać po ok. 10-30 min. gdy są jeszcze lepkie. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb. TEMADUR CLEAR może być stosowany bezpośrednio na czyste powierzchnie stalowe. W tym przypadku zaleca się nałożenie min. 2 warstw.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1048. Do natrysku pneumatycznego również rozcieńczalnik 1061.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1048 lub rozcieńczalnik 1061.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 510 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej. Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.