

TEMACOAT SPA MIO

OPIS

Dwuskładnikowa, utwardzana poliamidem farba epoksydowa pigmentowana aluminium, błyszczem żelazowym i fosforanem cynku.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dzięki specjalnym pigmentom tworzy bardzo mocną i trwałą powłokę.
- ◆ Używana jako grunt lub międzywarstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na ścieranie, trudne warunki atmosferyczne i agresję chemiczną.
- ◆ Może być stosowana jako powłoka pośrednia na podkładach epoksydowych o wysokiej zawartości cynku i krzemianowo-cynkowych.
- ◆ Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych.
- ◆ Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 65 ± 2 % obj. (ISO 3233)

77 ± 2 % wag.

Masa właściwa 1,5 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek
mieszania

Żywica 4 części objętościowo 008 7270-2

Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5459

Żywotność mieszanki

4 godziny (23 °C / 74 °F)

Grubość warstwy i
wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
100 µm	155 µm	6,5 m ² /l
200 µm	310 µm	3,2 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	2 godz	1 godz	½ godz
Suchość dotykowa	10 godz	5 godz	2 ½ godz
Kolejne malowanie, min.	12 godz	6 godz	3godz
Pełne utwardzenie	14 dni	7 dni	3 dni

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie
powierzchni

Mat.

KOLORY

Szary, czerwony tlenkowy.

TEMACOAT SPA MIO

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (PN - ISO 8501 - 1). Dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia min. St2. Dla powierzchni zatopionych obróbka do stopnia Sa 2 ½ obowiązkowa.</p> <p><u>Powierzchnie cynkowe:</u> Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być splukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw. "misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% lub TEMACOAT SEALER przed właściwym podkładem).</p> <p><u>Powierzchnie aluminiowe:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, splukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p><u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).</p>
Podkład	TEMACOAT SPA MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, GF PRIMER, TEMAZINC 77 i 99.
Warstwa nawierzchniowa	TEMACOAT HB 30, TEMACOAT GS 50, GPL, RM 40, HS 40, LB 70, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", cis. w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1031.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 310 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.</p> <p>Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.</p>

Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.