

TEMACOAT SPA 50

OPIS

Dwuskładnikowa, modyfikowana farba epoksydowa.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych.
- ◆ Używana jako grunt, międzywarstwa lub warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych i poliuretanowych narażonych na ścieranie, trudne warunki atmosferyczne i agresję chemiczną.
- ◆ Zalecana do malowania mostów, zewnętrznych powierzchni zbiorników, rurociągów, przenośników oraz innych konstrukcji i urządzeń.
- ◆ Może być stosowana jako system jednowarstwowy.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 72 ± 2 % obj. (ISO 3233)

85 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,4- 1,5 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek
mieszania

Żywica 4 części objętościowo 158-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5607

Żywotność mieszanki

6 godzin (23 °C / 74 °F)

Grubość warstwy i
wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	110 µm	9,0 m ² /l
150 µm	210 µm	4,8 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 100 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	4 godz	2 godz	1 godz
Suchość dotykowa	10 godz	4 godz	2 godz
Kolejne malowanie, min.	3 godz	1 godz	½ godz
Kolejne malowanie, min. pow. do zanurz.	28 godz	12 godz	6 godz
Kolejne malowanie, min. farby poliuretan.	5 godz	2 godz	1 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie
powierzchni

Półpołysk.

KOLORY

RAL, BS, SSG ,NCS, TVT. Barwienie w systemie TEMASPEED.

TEMACOAT SPA 50

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię splukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2 ½. (PN - ISO 8501 - 1).</p> <p><u>Powierzchnie cynkowe:</u> Powierzchnię cynkową wypłukać lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być splukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie cynkowane ogniu zaleca się przemaalować warstwą tzw."misty-coat"(farba mocno rozcieńczona 25-30% lub TEMACOAT SEALER przed właściwym podkładem).</p> <p><u>Powierzchnie aluminiowe:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, splukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p><u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).</p>
Podkład	TEMACOAT SPA PRIMER, TEMAZINC 77 i 99.
Warstwa nawierzchniowa	TEMACOAT HB 30, TEMACOAT GS 50, GPL, RM 40, LB 70, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE.
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 10% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", cis.w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1031.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 280 ± 20 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.</p> <p>Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.</p> <p>Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.</p>