

TEMACOAT HB PRIMER

OPIS

Dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba epoksydowa na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej.

CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Dobra przyczepność do powierzchni stalowych, aluminiowych i ocynkowanych.
- ◆ Używana jako grunt lub międzywarstwa do powierzchni narażonych na obciążenia mechaniczne, agresję chemiczną oraz warunki atmosferyczne.
- ◆ Zalecana do malowania mostów, konstrukcji budynków, dźwigów, innych konstrukcji i urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych

63 ± 2 % obj. (ISO 3233)
75 ± 2 % wag.

Masa właściwa

1,3 – 1,4 kg / l (po zmieszaniu)

Kody i stosunek mieszania

Żywica 4 części objętościowo 164 4000, 4001
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 5600 lub 008 5605 (szybki)

Żywotność mieszanki

8 godzin (23°C) z utwardzaczem 008 5600
4 godziny (23°C) z utwardzaczem 008 5605

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
80 µm	130 µm	7,9 m ² /l
150 µm	240 µm	4,2 m ² /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

Czasy schnięcia

DFT 100 µm		+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Suchość pyłowa, po	utw. 008 5600	4 h	2 h	1 h
	utw. 008 5605	2,5 h	1,5 h	¾ h
Suchość dotykowa, po	utw. 008 5600	10 h	4 h	2 h
	utw. 008 5605	6 h	3 h	1,5 h
Kolejne malowanie, min.	utw. 008 5600	10 h	4 h	2 h
	utw. 008 5605	6 h	3 h	1,5 h
Kolejne malow. pow. przezn. do zanurzenia, min., po	utw. 008 5600	28 h	12 h	6 h
	utw. 008 5605	16 h	8 h	4 h
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min., po	utw. 008 5600	28 h	12 h	6 h
	utw. 008 5605	16 h	8 h	4 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Wykończenie powierzchni

Półmat.

KOLORY

Szary(TVT 4001), czerwony tlenkowy(TVT 4000).

TEMACOAT HB PRIMER

DANE APLIKACYJNE

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię słucać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p><u>Powierzchnie stalowe:</u> Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (PN - ISO 8501 - 1).</p> <p><u>Powierzchnie cynkowe:</u> Powierzchnię cynkową wypiaszkować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem FONTECLEAN ZN. Detergent i zanieczyszczenia muszą być słucone dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemaalować warstwą tzw."misty-coat" (farba mocno rozcieńczona 25-30% przed właściwym podkładem).</p> <p><u>Powierzchnie aluminiowe:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu FONTECLEAN AL, słucać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p><u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).</p>
Podkład	TEMACOAT HB PRIMER, TEMAZINC 77, 88 oraz 99
Warstwa nawierzchniowa	TEMACOAT HB 30, GS 50, GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMADUR, TEMATHANE
Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego.
Nakładanie	Natrysk hydrodynamiczny lub pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0-10%. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,015 - 0,021", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik 1031.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1031.
VOC	Zawartość Lotnych Części Organicznych 330 g/litr. Max. zawartość VOC mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 30% obj.) 472 g/litr.
BEZPIECZEŃSTWO	<p>Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY.</p> <p>Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.</p> <p>Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.</p>