

LISTA ODPORNOŚCI

Temaline BL Temaline LP 60 Temasil 90 Temacoat GPL

Kwas octowy 5 %	LT	NR	NR	NR
Kwas octowy 5 %/ 60°C	NR	NR	NR	NR
Kwas octowy 15 %	LT	NR	NR	NR
Aceton	LT	LT	R	NR
Amoniak 10%	R	LT	NR	LT
Amoniak 25%	LT	LT	NR	LT
Płyn hamulcowy	LT	LT	R	LT
Borax 5%	R	R	NR	LT
Glikol butylu	LT	LT	R	LT
Octan butylu	LT	LT	LT	LT
Chlorowana parafina	R	LT	LT	LT
Kwas chromowy 5%	LT	NR	NR	NR
Kwas cytrynowy	R	LT	NR	LT
Alkohol dwuacetonowy	LT	LT	R	LT
Ftalan dibutylu	R	LT	NT	LT
Olej napędowy	R	NT	NT	LT
Dowanol PM	LT	LT	R	LT
Etanol	LT	LT	R	LT
Formalina 40%	R	LT	NR	LT
Kwas mrówkowy 3 %	LT	LT	NR	NR
Benzyna 99 okt.	R	R	R	LT
Benzyna bezołowiowa	R	LT	NT	LT
Gliceryna	R	R	R	LT
Kwas solny 33%	LT	LT	NR	LT
Nadtlenek wodoru 30%	LT	LT	NR	LT
Olej hydrauliczny (na oleju rzepakowym)	R	R	NT	R
Olej hydrauliczny (na oleju rzepak.)/40°C	R	R	NT	R
Kwas mlekowy 10%	R	R	NR	LT
Olej lniany	R	LT	NR	LT
Metylobutyloketon	LT	LT	R	LT
Olej mineralny	R	R	R	R
Olej mineralny /90°C	R	R	NT	LT
Olej silnikowy,syntetyk	R	R	R	R
Kwas azotowy 10%	LT	LT	NR	LT
Kwas azotowy 65 %	NR	NR	NR	NR
Parafina	R	R	NT	R
Wazelina	R	R	NT	R
Fenol 10%	NR	NR	NT	NR
Kwas fosforowy 10%	R	LT	NR	LT
Kwas fosforowy 10%/60°C	LT	NR	NR	NR
Kwas fosforowy 30%	LT	NR	NR	NR
Bezwodnik ftalowy	R	LT	NR	LT
Węglan sodowy 8%	R	R	NR	LT

Węglan sodowy 25%	R	R	NR	LT
Węglan sodowy 25%/60°C	R	LT	NR	LT
Chlorek sodowy 20%	R	R	NR	LT
Chlorek sodowy 20%/60°C	R	LT	NR	LT
Wodorotlenek sodowy 10%	LT	R	NR	LT
Wodorotlenek sodowy 30%	R	R	NR	LT
Wodorotlenek sodowy 50%	R	R	NR	LT
Wodorotlenek sodowy 50%/60°C	LT	NR	NR	NR
Podchloryn sodowy 10%	R	R	NR	LT
Siarczan sodu 10%	R	LT	NR	LT
Siarczan sodu 10%/60°C	LT	LT	R	LT
Styren	LT	LT	NR	LT
Kwas siarkowy 10%	LT	LT	NR	LT
Kwas siarkowy 50%	R	LT	NR	LT
Kwas winowy 10%	LT	LT	NR	LT
Trietyloamina	R	R	NR	LT
Mocznik 40%	LT	LT	NR	LT
Mocznik 40%/60°C	R	R	R	R
Woda destylowana	R	R	R	R
Woda morską	R	LT	NT	LT
Woda morską / 60°C	R	R	R	LT
Ksylen				

NT- nie sprawdzano

NR- nie odporne

LT- odporne na zachłapanie lub chwilowe zanurzenie

R- odporne

Powyższe zalecenia oparte są na badaniach laboratoryjnych. Testy przeprowadzono w normalnej temperaturze. Oddziaływanie w wyższej temperaturze może niekorzystnie wpływać na powłokę.