

## FONTELAC 90

### OPIS

Wodorozcieńczalna, jednoskładnikowa, połyskowa farba nawierzchniowa na bazie dyspersji poliuretanowej.

### CECHY WYROBU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- ◆ Odpowiednia do stosowania w lakierniach i do malowania wyrobów w przemyśle metalowym.
- ◆ Zalecana jako wysokopołyskowe wykończenie dla małych zbiorników, maszyn rolniczych, środków transportu i innych maszyn i urządzeń.
- ◆ Dobra trwałość koloru i połysku w warunkach atmosferycznych.
- ◆ Nie zalecana do malowania powierzchni zatopionych lub pracujących stale w wysokiej wilgotności.

### DANE TECHNICZNE

**Zawartość części stałych** 43 ± 2 % obj. (ISO 3233)

50 ± 2 % wag.

**Masa właściwa** 1,2 ± 0,1 kg / liter

**Kod wyrobu** 202-seria

### Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
35 µm	80 µm	12,3 m <sup>2</sup> /l
60 µm	140 µm	7,2 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

### Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa	10 godz	2-3 godz	30 min
Suchość dotykowa	24 godz	4-6 godz	1 godz
Ponowne malowanie	72 godz	4 godz	2 godz

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

### Wykończenie powierzchni

Połysk.

### KOLORY

Na życzenie.

## FONTELAC 90

### DANE APLIKACYJNE

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<u>Powierzchnie zagruntowane:</u> Usunąć oleje, tłuszcze i inne zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
<b>Podkład</b>	FONTECRYL 10 ,FONTECRYL 25, TEMAPRIME AB, TEMAPRIME EE, EUR, GF, ML, TEMAZINC EE 91.
<b>Warstwa nawierzchniowa</b>	FONTELAC 90.
<b>Warunki nakładania</b>	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +10 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna być wyższa od 70%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
<b>Nakładanie</b>	Natrysk, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 5% .Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Woda.
<b>Czyszczenie narzędzi</b>	Woda lub FONTECLEAN 1921.Narzędzia myć natychmiast po aplikacji, nie dopuszczać do zaschnięcia farby.
<b>VOC</b>	Zawartość Lotnych Części Organicznych 85 ± 5 g/litr.
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie z Tikkurila Coatings OY. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenie skóry powinno być zmyte natychmiast. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje, zasięgnąć porady lekarskiej.

**Wyrób tylko do użytku profesjonalnego.**