

Pobór prądu: < 6uA

Bateria: standardowa 9V 6F22

Żywotność baterii: Około 9 godzin.

Wymiary w mm: 148 (H) x 105 (W) x 42 (D)

Waga: 157 g razem z baterią

SPECYFIKACJA ELEKTRYCZNA

Zakres pomiarowy: 0 do 40 mils (1 do 1000 μm). Tylko podłoża ferromagnetyczne (stal)

Rozdzielczość ekranu: 0,1 mils / 1 μm

Dokładność: $\pm 3\%$ **Współczynnik temperaturowy:** $\pm 0,1\%$ poniżej 18°C i powyżej 28°C

Czas odpowiedzi: 1 sekunda

Przebieg pomiaru:

Włączanie i wyłączanie zasilania:

1. Naciśnięcie cyngla powoduje włączenie zasilania, wyświetlacz pokaże „run”.
2. Funkcja automatycznego wyłączenia zasilania (AWZ) powoduje automatyczne wyłączenie zasilania w ciągu 15 s po zwolnieniu cyngla.

Pomiar:

1. Przyłożyć do mierzonej powierzchni.
2. Nacisnąć cyngiel dla zmierzenia grubości powłoki.
3. Zwolnić cyngiel dla zakończenia pomiaru i automatycznego zatrzymania odczytu na wyświetlaczu.
4. W czasie naciśnięcia spustu można przesuwac miernik ,odczyt jest odświeżany co sekundę.
5. Podczas naciśnięcia spustu funkcja AWZ jest nieaktywna.

Kalibracja:

1. Nacisnąć cyngiel i włączyć zasilanie.
2. Wybrać jednostki (mils lub mikrometry μm).
3. Nacisnąć i przytrzymać przycisk „Cal” (około 4 s.) aż na LCD zacznie pulsować (- - 1) - pierwszy krok kalibracji oraz „CAL”- „HOLD” wyświetlane jest w dolnej jego części. Znajdujemy się w trybie kalibracji urządzenia.
4. Przycisnąć sensor do metalowej płytki kalibracyjnej. Nacisnąć i zwolnić cyngiel. Następnie odczytać wynik pomiaru na wyświetlaczu LCD. Dostosować odczyt do ("00.0" dla mils, „000" dla μm) przy pomocy przycisków „ \square ” „i” „ \square ” „”. Potem nacisnąć przycisk „CAL”, na LCD zacznie pulsować (- - 2) - drugi krok kalibracji.
5. Położyć folię o znanej grubości na metalowej płytce kalibracyjnej, przycisnąć sensor do folii, a następnie nacisnąć i zwolnić cyngiel, odczytać wynik pomiaru na wyświetlaczu LCD i dostosować odczyt do grubości folii przy pomocy przycisków „ \square ” „i” „ \square ” „”.
6. Nacisnąć przycisk „CAL” -zacznie pulsować (- - 3) - koniec kalibracji
7. Zdjąć urządzenie z płytki kalibracyjnej nacisnąć i przytrzymać przycisk „CAL” przez 4 sek. dla opuszczenia trybu kalibracji, kalibracja zakończona, zasilanie zostaje automatycznie wyłączone.

8. Jeśli opuścimy tryb kalibracji przed zakończeniem procedury, zasilania nie uda się wyłączyć, a dane ustawione poprzedniej kalibracji pozostają niezmienione.

Przycisk „, „ użyć dla włączenia lub wyłączenia podświetlania. Przycisk mils/μm- naciśnij „mils/μm" dla przełączenia między mils i μm. Wybrane jednostki wyświetlane są na LCD przed pomiarem.

POMIAR

1. Nacisnąć i puścić spust dla włączenia zasilania.
2. Przycisnąć sensor do obiektu.
3. Nacisnąć spust dla pomiaru grubości, zwolnić spust dla zakończenia pomiaru grubości.

KONSERWACJA

Wymiana baterii. Urządzenie zasilane jest z typowej 9V baterii blokowej 6F22. W celu jej wymiany, nacisnąć na symbol znajdujący się na pokrywie baterii, łagodnie przesunąć pokrywę baterii w dół miernika. Następnie wysunąć i odłączyć od miernika zużyta baterię i podpiąć nową. Zwinąć nadmiernie wystające przewody i włożyć baterię do środka rękojeści górną częścią w dół. Następnie zasunąć pokrywę.

Czyszczenie

Okresowo przecierać obudowę miękką, wilgotną szmatką z detergentem, nie używać środków ściernych lub rozpuszczalników.

Opakowanie zawiera: miernik A-CTG-01 KPL w futerale wraz z baterią, płytką i folią kalibracyjną o grubości 99 mikronów.

